

手動操作の気楽さと NC 操作のメリットを共存

# NC 工具研削盤

(2軸制御・同時2軸) **M-40**

むつかしいプログラム不用。簡単にエンドミルの溝、面取りカッター等の研削が出来る。ワークのデータは200個迄入力が可能で便利！  
少量のワークでも採算の合うローコスト・省スペース化！



オプションとして前後送り又は上下送りのNC化が追加可能です  
※写真はオプション仕様です

手動パルスハンドルの同時2軸制御システムによりワークのねじれ角に砥石を做わしてテーブル送りができる